

江苏华企铝业科技股份有限公司  
年产 6 万吨铝合金丝生产加工技改  
验收后变动环境影响分析

建设单位：江苏华企铝业科技股份有限公司

2023 年 12 月



## 目录

<b>1 变动情况</b> .....	<b>1</b>
1.1 项目建设性质 .....	2
1.2 项目规模变动情况 .....	2
1.3 建设地点变动情况 .....	2
1.4 生产工艺变动情况 .....	3
1.5 环境保护措施变动情况 .....	5
1.6 排污口变动情况 .....	7
1.7 变动内容汇总 .....	9
<b>2.评价要素</b> .....	<b>14</b>
2.1 评价等级 .....	14
2.2 评价范围 .....	14
2.3 评价标准 .....	14
<b>3 环境影响分析</b> .....	<b>17</b>
3.1 废气影响分析 .....	17
3.2 废水影响分析 .....	17
3.3 固废影响分析 .....	18
3.4 噪声影响分析 .....	20
<b>4 结论</b> .....	<b>21</b>

## 1 变动情况

江苏华企铝业科技股份有限公司成立于 2010 年 3 月，位于徐州市高新区康平路 14 号，是一家从事铝熔体新材料研发、生产、销售的高新技术企业。公司目前已形成以新型铝熔体中间合金材料为主体产品，主要应用于航空航天、轨道交通、电线电缆、船舶制造、汽车制造等行业。公司占地面积约 24 亩，现有职工约 100 余人。

江苏华企铝业科技股份有限公司于 2012 年投资建设年产 6 万吨铝合金丝生产加工项目。该项目于 2012 年 8 月 31 日取得了江苏省徐州高新技术产业开发区经济发展局《关于江苏华企铝业科技有限公司年产 6 万吨铝合金丝生产加工项目备案的通知》（徐高经发备[2012]74 号）。江苏华企铝业科技有限公司委托上海市环境保护科技咨询服务中心开展该项目的环评工作，并于 2013 年 3 月 21 日取得徐州市铜山区环境保护局《铜山区环保局关于江苏华企铝业科技有限公司年产 6 万吨铝合金丝生产加工项目环境影响报告书审批意见》（铜环发[2013]18 号）。该项目于 2014 年 11 月试运行生产，2015 年 3 月徐州市铜山区环保局开发区分局出具了验收的监察报告（铜环开监[2015]9 号），2015 年 3 月 18 日取得徐州市铜山区环境保护局“铜山区环保局关于江苏华企铝业科技有限公司年产 6 万吨铝合金丝生产加工项目竣工环境保护验收的函”。

企业后续对设备进行升级改造，主要针对天然气熔铝炉，将其升级为蓄热式天然气熔铝炉，节能减排。并且停止使用现有含氟精炼剂，并开发出以氯化钾、氯化钠以及氯化镁等为主要成分的环保无公害精炼剂。因此 2020 年 3 月，江苏华企铝业科技有限公司委托苏州合巨环保技术有限公司编制江苏华企铝业科技股份有限公司年产 6 万吨铝合金丝生产加工技改项目环境影响报告书，2021 年 3 月 22 日取得徐州高新技术产业开发区行政审批局《关于江苏华企铝业科技股份有限公司年产 6 万吨铝合金丝生产加工技改项目环境影响报告书的审批意见》（徐高审经[2021]23 号）。企业已于 2022 年 6 月 9 日取得排污许可证（证书编号：91320312551232801G001R）。根据现场调查，项目目前已建成并具备生产能力，配套各环保治理设施也已建设、安装完毕。

企业环保手续履行情况及项目生产情况见表 1-1。

表 1-1 企业现有建设内容、环评批复、环保竣工验收情况

序号	项目名称	环评批复情况	实际建设情况	验收情况
1	年产6万吨铝合金丝生产加工项目	铜环发[2013]18号	已建设	2015年3月徐州市铜山区环保局开发区分局出具了验收的监察报告（铜环开监[2015]9号）
2	年产6万吨铝合金丝生产加工技改项目	徐高审经[2021]23号	已建设	2023年3月4日取得竣工环境保护验收意见

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）要求，本次从生产规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施方面分析本项目是否属于重大变动，并编制《验收后变动环境影响分析报告》，给出建设项目变动内容清单，以及对周围环境的影响。

### 1.1 项目建设性质

江苏华企铝业科技股份有限公司现有产品为铝合金丝生产加工，行业类别为C3240有色金属合金制造，变动前后，项目建设性质及行业类别未发生变化。

### 1.2 项目规模变动情况

表 1.2-1 建设项目产品方案

序号	设计生产能力		验收建设情况		此次变动情况
	产品名称	产量	产品名称	产量	
1	铝稀土合金丝、棒、锭	10000	铝稀土合金丝、棒、锭	10000	与验收一致
2	铝钛合金丝、棒、锭	10000	铝钛合金丝、棒、锭	10000	与验收一致
3	铝锰合金丝、棒、锭	10000	铝锰合金丝、棒、锭	10000	与验收一致
4	铝硅合金丝、棒、锭	10000	铝硅合金丝、棒、锭	10000	与验收一致
5	其他合金丝、棒、锭	20000	其他合金丝、棒、锭	20000	与验收一致

### 1.3 建设地点变动情况

建设地址：徐州市高新区康平路14号。

平面布局：徐州市高新区康平路14号。企业实际生产中新增一座危废库用于贮存铝灰渣和除尘器收集尘，平面布置图发生变动，详见附图2。

## 1.4 生产工艺变动情况

### 1.4.1 原辅料消耗情况

企业实际原辅料消耗情况见下表。

表 1.4-1 主要原辅料情况

序号	原材料名称	重要组分、规格、指标	物质形态	包装规格	年耗 (t/a)			此次变动情况
					环评及批复要求	验收建设情况	变动情况	
1	铝锭	99.7%	固态	1000kg/垛	53275	53275	0	与验收一致
2	Fe	99.5%	固态	1t/吨袋	200	200	0	与验收一致
3	Si	99.5%	固态	1t/吨袋	1900	1900	0	与验收一致
4	Cu	99.99%	固态	1t/吨袋	500	500	0	与验收一致
5	Mn	99.8%	固态	1t/吨袋	2000	2005	+5	与验收一致
6	Mg	99.8%	固态	1t/吨袋	50	50	0	与验收一致
7	V	99.8%	固态	1t/吨袋	10	10	0	与验收一致
8	Y	99.8%	固态	1t/吨袋	20	20	0	与验收一致
9	RE	99.95%	固态	1T/垛	1000	1000	0	与验收一致
10	Ti	99.90%	固态	50kg/桶	1000	1000	0	与验收一致
11	Zr	99.95%	固态	50kg/桶	20	20	0	与验收一致
12	Ag	99.99%	固态	1kg/包	50	50	0	与验收一致
13	Li <sup>①</sup>	99.80%	固态	10kg/桶	250	5	-245	与验收一致
14	Zn	99.95%	固态	1t/垛	50	50	0	与验收一致
15	KCl	99.8%	固态	1t/吨袋	30	30	0	与验收一致
16	NaCl	99.8%	固态	1t/吨袋	30	30	0	与验收一致

17	MgCl <sub>2</sub>	99.8%	固态	1t/吨袋	40	40	0	与验收一致
18	电	/	/	/	1200万kwh/a	1200万kwh/a	0	与验收一致
19	氮气	/	气态	7.5kg/瓶	60t	0.27t	-59.73	与验收一致
20	天然气	/	/	/	390万m <sup>3</sup> /a	390万m <sup>3</sup> /a	0	与验收一致

备注：①原环评为铝锂合金（含锂40%），实际建设中使用金属锂（Li），含量为99.8%，金属锂为辅助材料，使用量较少，比原环评中使用量减少。

#### 1.4.2 设备清单

企业主要设备建设情况见下表。

表 1.4-2 项目主要设备建设情况一览表

序号	设备名称	环评及批复要求		验收时建设情况		本次变动
		型号规格	数量/台	型号规格	数量/台	
1	智能天然气熔铝炉	5T	4	5T	4	与验收一致
2	智能天然气熔铝炉	0.5T	4	0.5T	4	与验收一致
3	中频炉	1.5T	7	1.5T	7	与验收一致
	真空中频炉		1		1	与验收一致
4	低温电阻加热台车炉	RT2-280-6	1	RT2-280-6	1	与验收一致
5	保温包	0.5T	4	0.5T	4	与验收一致
6	连续铸锭机	LZ-180	4	LZ-180	3套	与验收一致
7	智能叠锭机	DDJ-12-Z-LB	3	DDJ-12-Z-LB		与验收一致
8	连续铸锭机	/	0	LZ-180	新增2套，产能不变	与验收一致
9	合金丝层卷机	/	1	/	1套	与验收一致
10	连续铸轧机	LLZ-13	1	LLZ-13		
11	10T 液压内导式铸棒工装	YZ/RZ-ND10	1	YZ/RZ-ND10	1	与验收一致
12	智能浇铸机器人	CX210	2	CX210	0	与验收一致
13	车床	6180-5	2	6180-5	2	与验收一致
14	锯切机	/	1	/	1	与验收一致

序号	设备名称	环评及批复要求		验收时建设情况		本次变动
		型号规格	数量/台	型号规格	数量/台	
						致
15	搅拌机	HT-1	1	HT-1	1	与验收一致
16	脉冲气流烘干机	MQG-100	1	MQG-100	1	与验收一致
17	液压机	200T	3	200T	3	与验收一致
18	变压器	800KW	1	800KW	1	与验收一致
19	变压器	630KW	3	630KW	3	与验收一致
20	变压器	80KW	1	80KW	1	与验收一致
21	美国手持式光谱仪	DPO-2000	1	DPO-2000	1	与验收一致
22	德国蔡司显微镜	Dea7010	1	Dea7010	1	与验收一致
23	丹麦磨抛机	Tegramin-25	1	Tegramin-25	1	与验收一致
24	真空泵	/	1	/	1	与验收一致
25	搅拌式铝灰炒渣机	/	1	/	1	与验收一致

### 1.4.3 生产工艺变动情况

项目实际建设中生产工艺未发生变化，与验收时所列生产工艺相同。

### 1.4.4 物料转运、装卸或贮存变动情况

本项目铝锭、铝锂合金等原辅料运入以及产品、固体废物、生活垃圾等运出仍采用汽车运输方式，因此变动前后物料转运及装卸方式不发生变化，与原环评一致。本项目危废库发生变动，原环评为依托现有 20m<sup>2</sup> 危废库，根据《国家危险废物名录》（2021 版），铝灰渣和除尘器除尘灰属于危险废物，因此新建 1 座 100m<sup>2</sup> 危废库用于贮存铝灰渣和除尘器除尘灰。

## 1.5 环境保护措施变动情况

### 1.5.1 废气环保措施变动情况

废气环保措施变动情况见下表。

表 1.5-1 废气处理措施变化情况

产污环节	原环评设计内容	验收建设情况	此次变动情况及原因
1#生产线、2#生产线、3#生产线	经布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒（DA001）排放	经布袋除尘器+脱硫脱硝装置处理后，通过1根15m高排气筒（DA001）排放	将原来脱硫脱硝装置更改为SCR脱硝装置

### 1.5.2 废水环保措施变动情况

本项目技改后不新增员工，从现有员工内调配，生活污水不增加。本项目目前循环冷却水循环使用，不外排，待后续运营过程中循环水定期外排时，作为冲厕等生活用水，与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后，通过污水管网排入龙亭污水处理厂进一步处理。

### 1.5.3 噪声环保措施变动情况

本项目噪声环保设施无变动。工程选用低噪声设备，改进操作方法，维持设备良好运行状态；合理调整建筑物平面布局，高噪声源和高噪声设备尽可能远离噪声敏感区；采取降噪措施，例如对声源采取消声、隔振和减振措施、在传播途径上增设吸声、隔声等设施。通过以上措施，厂界噪声可做到达标排放。

### 1.5.4 固废环保措施变动情况

原环评批复中，当时未发布《国家危险废物名录》（2021年版），铝灰渣和除尘器收集尘为一般固废，企业集中收集后外售。

实际建设中，根据《国家危险废物名录》（2021年版），铝灰渣和除尘器收集尘为危险废物。铝灰渣废物类别属于HW48，废物代码为321-026-48，集中收集后委托江苏海光金属有限公司进行处置。除尘器收集尘废物类别HW48，废物代码321-034-48，集中收集后委托江苏海光金属有限公司进行处置。因危险废物产生量增多，新建1座100m<sup>2</sup>危废库用于贮存铝灰渣和除尘器除尘灰。

废气处理设施增加SCR装置，定期产生废催化剂。

表 1.5-2 固废产生及排放情况

序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	环评量(t/a)	环评处置情况	验收产生量(t/a)	验收处置情况	此次变动情况
1	铝灰渣	危险废物	熔化、扒渣	HW48	321-026-48	384.1923	委托投资单位处置	240	委托江苏海光金属有限	与验收一致
2	除尘		废气处	HW48	321-034-48	97.2303		5		



	器收集尘		理措施						公司进行处置	
3	废催化剂			HW50	772-007-50	0	/	/	/	企业暂未产生，待产生后委托有组织单位处置

### 1.6 排污口变动情况

企业共设置废气排气筒2个，雨水排放口1个，污水排放口1个，根据企业实际运行情况，排污口设置情况未发生变动。详见表1.6-1。

表 1.6-1 排污口变动情况

类别	环评及批复要求						实际建设情况						变动情况
	排放口名称	排放口位置		排放口数量	排放方式	排放去向	排放口名称	排放口位置		排放口数量	排放方式	排放去向	
		经度/°	纬度/°					经度/°	纬度/°				
废气	DA001	117.197004	34.180595	1	有组织	大气	DA001	117.197004	34.180595	1	有组织	大气	无变动
	DA002	117.197307	34.180346	1	有组织	大气	DA002	117.197307	34.180346	1	有组织	大气	无变动
污水	废水排放口	117.196773	34.181639	1	间接排放	龙亭污水处理厂	废水排放口	117.196773	34.181639	1	间接排放	龙亭污水处理厂	无变动
雨水	雨水排放口	117.196549	34.181680	1	接管市政雨水管网		雨水排放口	117.196549	34.181680	1	接管市政雨水管网		无变动

## 1.7 变动内容汇总

本项目在实际建设过程中，有建设内容与环评及环评批复不一致。本项目变动内容具体见表 1.7-1。

表 1.7-1 实际建设内容与环评及批复不一致情况汇总

序号	环评及批复内容	验收建设内容	此次变动情况
1	原环评中，企业使用连续铸锭机 4 台、智能叠锭机 3 台、连续铸轧机 1 台、合金丝层卷机 1 台	实际建设中，连续铸锭机和智能叠锭机调整为智能铸锭叠锭机，共 3 套，新增两台连续铸锭机；连续铸轧机和合金丝层卷机调整为铸轧层卷机，共 1 套	与验收一致，无变动
2	技改后冷却循环水补充损耗部分，根据生产情况定期外排作为冲厕等生活用水，与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后，通过污水管网排入龙亭污水处理厂进步处理	企业实际运行中无冷却循环水外排，待后续运营产生外排水后，作为冲厕等生活用水，与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后，通过污水管网排入龙亭污水处理厂进步处理	与验收一致，无变动
3	1#生产线、2#生产线、3#生产线废气经收集后进入 1 套布袋除尘处理后”过 1 根 15 米高排气筒（DA001）高空排放	1#生产线、2#生产线、3#生产线废气经收集后进入 1 套布袋除尘+脱硫脱硝装置处理后”过 1 根 15 米高排气筒（DA001）高空排放	1#生产线、2#生产线、3#生产线废气经收集后进入 1 套布袋除尘+SCR 装置处理后”过 1 根 15 米高排气筒（DA001）高空排放
4	废包装材料、废模具、铝灰渣、除尘器收集尘作为一般固废集中收集后外售；实验室废液、废机油、废乳化液、含油抹布委托有资质单位处置	废包装材料、废模具作为一般固废集中收集后外售；根据《国家危险废物名录》（2021 年版），铝灰渣、除尘器收集尘属于危险废物，集中收集后委托江苏海光金属有限公司进行处置；同时新建一座 100m <sup>2</sup> 危废库用于贮存铝灰渣和除尘器收集尘。实验室废液、含盐和含酸废液委托徐州清流环保科技有限公司处置。废机油、废乳化液委托淮安华昌固废处置有限公司处置。	新增危险废物废催化剂，待产生后委托有资质单位处置

本项目与《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号）（有行业规范的参照行业规范）中相关要求相符性见下表。

表 1.7-2 与环办环评函[2020]688 号相符性

序号	其他工业类建设项目重大变动清单	原环评及其批复	验收建设情况及变动内容	此次变动情况
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	主要铝合金丝生产加工	主要铝合金丝生产加工	与验收一致，无变动
2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的	年产6万吨铝合金丝	年产6万吨铝合金丝	与验收一致，无变动
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	年产6万吨铝合金丝，废水中无第一类污染物产生及排放	年产6万吨铝合金丝，废水中无第一类污染物产生及排放	与验收一致，无变动
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的	/	/	与验收一致，无变动
5	重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	建设地点为徐州市高新区康平路14号，本项目实施后全厂卫生防护距离为2#车间和3#车间外50m。	建设地点为徐州市高新区康平路14号，根据《国家危险废物名录》（2021版），铝灰渣和除尘器除尘灰属于危险废物，因此新建1座100m <sup>2</sup> 危废库用于贮存铝灰渣和除尘器除尘灰，因此平面布置图发生变化，但2#车间和3#车间卫生防护距离不变，仍为车间外50m。实际建成后卫生防护距离边界未发生变	与验收一致，新增危废种类废催化剂

序号	其他工业类建设项目重大变动清单	原环评及其批复	验收建设情况及变动内容	此次变动情况
			动且未新增敏感点	
6	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加10%及以上的	企业有连续铸锭机4台,智能叠锭机3台,连续铸轧机1台,合金丝层卷机1台	实际建设中,连续铸锭机和智能叠锭机调整为智能铸锭叠锭机,共3套,新增两台连续铸锭机;连续铸轧机和合金丝层卷机调整为铸轧层卷机,共1套	与验收一致,无变动
7	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	/	/	/
8	废气、废水污染防治变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	本项目技改后不新增员工,从现有员工内调配,生活污水不增加。本项目循环水定期外排,作为冲厕等生活用水,与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后,通过污水管网排入龙亭污水处理厂进一步处理。 本项目有组织工艺废气主要是天然气熔化炉、精炼、烘干、搅拌产生的含尘废气和天然气燃烧尾气。 (1)2#生产车间的1#生产线、2#生产线、3#生产线产生的废气主要为熔化、精炼、扒渣工	实际建设中,本项目技改后不新增员工,从现有员工内调配,生活污水不增加。本项目目前循环冷却水循环使用,不外排,待后续运营过程中循环水定期外排时,作为冲厕等生活用水,与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后,通过污水管网排入龙亭污水处理厂进一步处理; 本项目有组织工艺废气主要是天然气熔化炉、精炼、烘干、搅拌产生的含尘废气和天然气燃烧尾气。 (1)2#生产车间的1#生产线、2#生产线、3#生产线产生的废气主要为熔化、	废水排放情况与验收时一致。 废气:2#生产车间1#生产线、2#生产线、3#生产线废气经收集后进入1套布袋除尘+SCR脱硝处理装置,废气污染防治措施改进,未新增污染因子,未导致污染物排放量增加,不属于重大变动

序号	其他工业类建设项目重大变动清单	原环评及其批复	验收建设情况及变动内容	此次变动情况
		<p>序产生的粉尘和天然气燃烧产生的尾气,3条生产线产生的废气分别经风管收集后经一套高效布袋除尘器达标处理,通过1根15米高排气筒(DA001)排放。</p> <p>(2)3#生产车间的4#生产线、5#生产线产生的废气主要为熔化、精炼、扒渣工序产生的粉尘和天然气燃烧产生的尾气,4#生产线、5#生产线、精炼剂生产线和炒渣废气经收集后进入1套布袋除尘处理后通过1根15m高排气筒(DA002)高空排放。</p>	<p>精炼、扒渣工序产生的粉尘和天然气燃烧产生的尾气,3条生产线分别经风管收集后经一套布袋除尘器+脱硫脱硝装置达标处理,通过1根15米高排气筒(DA001)排放。(2)3#生产车间的4#生产线、5#生产线产生的废气主要为熔化、精炼、扒渣工序产生的粉尘和天然气燃烧产生的尾气,精炼剂生产线二级旋风产生的废气经布袋除尘器处理;搅拌工序产生的废气经布袋除尘器处理,处理后的两股废气再与4#生产线、5#生产线废气、炒渣废气一同通过一套布袋除尘器处理后,通过1根15米高排气筒(DA002)排放</p>	
9	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的	本项目技改后不新增员工,从现有员工内调配,生活污水不增加。本项目循环水定期外排,作为冲厕等生活用水,与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后,通过污水管网排入龙亭污水处理厂进一步处理。	本项目技改后不新增员工,从现有员工内调配,生活污水不增加。本项目目前循环冷却水循环使用,不外排,待后续运营过程中循环水定期外排时,作为冲厕等生活用水,与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后,通过污水管网排入龙亭污水处理厂进一步处理	与验收一致,无变动
10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	/	/	/
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的	/	/	无变动
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改	环评批复中,营运期内职工生活垃圾交由环卫部门处理,日产日清。	实际建设中,营运期内职工生活垃圾交由环卫部门处理,日产日清。废模具、	新增危废废催化剂,待产生后委托有资质单位进

序号	其他工业类建设项目重大变动清单	原环评及其批复	验收建设情况及变动内容	此次变动情况
	为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	铝灰渣、除尘器收集尘、废模具、废包装材料、废模具集中收集后外售；实验室废液、废机油、废乳化液、废含油抹布委托有资质单位处置。	废包装材料集中收集后外售；根据《国家危险废物名录》（2021年版），铝灰渣、除尘器收集尘为危险废物，委托江苏海光金属有限公司进行处置。实验室废液、新增的含盐和含酸废液委托徐州清流环保科技有限公司进行处置；废机油、废乳化液委托淮安华昌固废处置有限公司处置	行处置
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	/	/	/

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目存在变动，但不属于重大变动，为一般变动。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），建设项目涉及一般变动的，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

## 2. 评价要素

### 2.1 评价等级

本次评价等级未发生变动，具体情况见下表。

表 2.1-1 环境影响评价等级一览表

类型	等级判定		此次变动情况及原因
	环评统计情况	验收情况	
环境空气	一级	一级	与验收一致，无变动
地表水	三级 B	三级 B	与验收一致，无变动
噪声	三级	三级	与验收一致，无变动
地下水	三级	三级	与验收一致，无变动
土壤	三级	三级	与验收一致，无变动
环境风险	简单分析	简单分析	与验收一致，无变动

### 2.2 评价范围

本次工程评价范围情况见下表。

表 2.2-1 环境要素评价范围表

评价内容	评价范围		
	环评中统计	验收情况	此次变动情况及原因
大气环境	以建设项目厂址为中心，建设项目厂界外边长 5km 的矩形区域范围	以建设项目厂址为中心，建设项目厂界外边长 5km 的矩形区域范围	与验收一致，无变动
地表水	龙亭污水处理厂尾水排放口上游 500m 至下游 2000m	龙亭污水处理厂尾水排放口上游 500m 至下游 2000m	与验收一致，无变动
地下水	项目所在区域范围 $\leq 6\text{km}^2$	项目所在区域范围 $\leq 6\text{km}^2$	与验收一致，无变动
噪声环境	项目所在地厂界外 200m 范围	项目所在地厂界外 200m 范围	与验收一致，无变动
环境风险	大气：一级评价距项目边界 5km； 地表水：龙亭污水处理厂尾水排放口上游 500m 至下游 2000m； 地下水：简单分析，参照地下水评价范围，即项目所在区域范围 $\leq 6\text{km}^2$ ；	大气：一级评价距项目边界 5km； 地表水：龙亭污水处理厂尾水排放口上游 500m 至下游 2000m； 地下水：简单分析，参照地下水评价范围，即项目所在区域范围 $\leq 6\text{km}^2$ ；	与验收一致，无变动
土壤	项目所在地及厂界外 50m 范围	项目所在地及厂界外 50m 范围	与验收一致，无变动

### 2.3 评价标准

#### 2.3.1 环境质量标准



本次工程环境质量标准变动情况如下。

表 2.3-1 环境质量标准变动情况

评价内容	环境质量标准		
	环评中统计	验收情况	此次变化情况
大气环境	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准及其修改单	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准及其修改单	与验收一致, 无变动
地表水	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V类水质标准	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V类水质标准	与验收一致, 无变动
噪声环境	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表1中3类标准	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表1中3类标准	与验收一致, 无变动
地下水	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中III类标准	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中III类标准	与验收一致, 无变动
土壤	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 中基本项目筛选值第二类	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 中基本项目筛选值第二类	与验收一致, 无变动

### 2.3.2 污染物排放标准

本次工程运行中污染物排放标准变动情况如下。

表 2.3-2 污染物排放标准变动情况

评价内容	污染物排放标准		
	环评中统计	验收情况	此次变化情况
大气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 和烟气黑度, 均执行江苏省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019) 中表1中标准限值, 厂界无组织粉尘从严执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放限值	废气污染物主要是颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 和烟气黑度, 均执行江苏省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019) 中表1中标准限值, 厂界无组织粉尘从严执行江苏省地方《大气污染物综合排放标准》(DA32/4041-2021) 中无组织排放限值	与验收一致, 无变动
废水	龙亭污水处理厂接管标准; 龙亭污水处理厂出水指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准	龙亭污水处理厂接管标准; 龙亭污水处理厂出水指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准	与验收一致, 无变动
噪声	施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011); 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011); 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	与验收一致, 无变动
固废	一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单(环保部公告2013年第36号) 中相关规定; 危险固废的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单(2013年修改) 以及《省生态环境厅关于进	一般工业固体废物的贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 中的有关要求; 危险废物的暂存场所执行《危险废物 贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单(2013年修改) 以及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327	与验收一致, 无变动

<p>进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327 号)的要求。危险废物的转移须严格按照《危险废物转移联单管理办法》执行</p>	<p>号)的要求。危险废物的转移须严格按照《危险废物转移管理办法》(部令第 23 号)执行</p>	
--	---	--

### 3 环境影响分析

#### 3.1 废气影响分析

原环评中，1#生产线、2#生产线、3#生产线废气经收集后进入1套布袋除尘处理后通过1根15m高排气筒（DA001）高空排放。

验收建设中，实际建设中，1#生产线、2#生产线、3#生产线废气经收集后进入1套布袋除尘+脱硫脱硝处理装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）高空排放。

此次变动为：将脱硫脱硝装置更改为SCR脱硝装置，本项目变动为废气处理设施的改进，无新增污染因子，不会对大气环境产生明显不利影响。

##### 3.1.1 废气污染物排放情况

本项目仅2#生产车间的1#生产线、2#生产线、3#生产线废气处理措施发生变化，根据检测数据，本次变动后全厂废气排放情况如下表。

表 3.1-1 有组织废气污染物排放情况一览表

序号	污染物	生产工序	污染物日均排放速率 (kg/h)	年运行时间 (h)	验收排放量 (t/a)	环评批复量 (t/a)	达标情况
DA001	二氧化硫*	熔化、精炼、烘干	0.029	2112	0.061	/	/
	氮氧化物		0.72	2112	1.521	/	/
	颗粒物		0.024	7200	0.173	/	/
DA002	二氧化硫*	熔化、精炼、烘干、炒灰	0.019	2112	0.039	/	/
	氮氧化物		0.35	2112	0.739	/	/
	颗粒物		$1.8 \times 10^{-2}$	7200	0.130	/	/
合计	二氧化硫*	熔化、精炼、烘干、炒灰	-	-	0.1	0.3898	达标
	氮氧化物		-	-	2.26	2.46	达标
	颗粒物		-	-	0.303	0.8556	达标

备注：\*：二氧化硫低于检出限（ $3\text{mg}/\text{m}^3$ ），以检出限的一半（ $1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ）计算其排放量。

\*\*：本项目天然气熔铝炉使用时间为2112h/a，其余时间生产为电炉生产。

##### 3.1.2 影响分析

本次变动内容为2#生产车间新增SCR处理装置，SCR脱硝处理效率比原来的设备处理效率高，无新增污染因子，能够满足江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）排放标准。

##### 3.1.3 小结

本次废气变动内容为改造脱硝SCR装置，不会对大气环境产生明显不利影响。

#### 3.2 废水影响分析

本项目技改后不新增员工，从现有员工内调配，生活污水不增加。本项目目前循环

冷却水循环使用，不外排，待后续运营过程中循环水定期外排时，作为冲厕等生活用水，与其他生活污水一起经化粪池处理后达到龙亭污水处理厂接管标准后，通过污水管网排入龙亭污水处理厂进一步处理。

验收监测期间，本项目仅产生生活污水，根据监测数据，生活污水各污染物排放浓度能够达标排放，均能满足龙亭污水处理厂接管标准。本项目无水环境变动，不会对周围水环境产生明显不利影响。

### **3.3 固废影响分析**

#### **3.3.1 固废污染物产生及排放情况**

根据企业已批项目环评及验收报告，结合实际情况，全厂固废产生及处置变动情况如下。

表 3.4-1 项目运营期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	废物类别	危险特性	废物代码	环评量 (t/a)	环评处置情况	验收产生量 (t/a)	验收处置情况	此次变动情况
1	废模具	一般固废	生产	固态	铁及其他金属	/	/	/	/	0.05	集中收集 后外售处 置	5	集中收集 后外售处 置	与验收一致, 无变动
2	废包装材料		生产	固态	木头、纸壳等	/	/	/	/	2		2		与验收一致, 无变动
5	铝灰渣	危险废物	生产	固态	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 等	国家危险废物名录2021	HW48	R	321-026-48	384.1923	集中外售 处置	240	委托江苏海光金属有限公司进行处置	与验收一致, 无变动
6	除尘器收集尘		废气处理措施				HW48	T,R	321-034-48	97.2303		5		与验收一致, 无变动
7	废机油		生产	液态	有机烃类等		HW08	T/I	900-218-08	0.2	委托有资 质单位处 置	0.2	委托淮安华昌固废处置有限公司处置	与验收一致, 无变动
8	废乳化液		生产	液态	有机烃类等		HW09	T	900-006-09	1		0.1	与验收一致, 无变动	
9	实验室废液		检验	液态	废酸、金属离子和水		HW49	T/C/L/R	900-047-49	0.1		1.5	委托徐州清流环保科技有限公司进行处置	与验收一致, 无变动
10	废催化剂		废气处理措施	固态	催化剂		HW50	T	772-007-50	/		/		新增,待产生后委托有资质单位进行处置

### 3.3.2 影响分析

根据《国家危险废物名录》（2021版），铝灰渣和除尘器收集尘为危险废物，因此企业新建一座100m<sup>2</sup>危废库用于贮存铝灰渣和除尘器收集尘，定期委托江苏海光金属有限公司进行处置。企业一般固废库也由原来的100m<sup>2</sup>变为现在的10m<sup>2</sup>。废气处理设施增加SCR装置，定期产生废催化剂，待产生废催化剂后，委托有资质单位进行处置。新建危废库地面进行了防腐、防渗措施，安装了摄像头、防爆灯，并根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）的要求对危废库进行设置。铝灰渣、除尘器收集尘危险废物的转移须严格按照《危险废物转移管理办法》（部令第23号）执行。本项目固体废物均能得到合理处理和处置，最终零排放，不会对外环境造成影响。

### 3.3.3 小结

本次固废变动内容主要为铝灰渣、除尘器收集尘变为危险废物，定期委托江苏海光金属有限公司进行处置；废气处理设施增加SCR装置，定期产生废催化剂，待产生废催化剂后，委托有资质单位进行处置。最终零排放，不会对外环境造成影响。

## 3.4 噪声影响分析

根据验收监测报，报告编号：R2211290，验收监测期间，本项目东、南、西、北厂界4个测点昼间噪声测值在（55.6~58.2）dB(A)，夜间噪声测值在（44.3~46.5）dB(A)。昼夜间噪声测量值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要，正常运行不会对周边环境产生大的影响。

## 4 结论

江苏华企铝业科技股份有限公司年产6万吨铝合金丝生产加工技改项目最终生产规模、建设地点、原辅料、生产工艺等均保持不变，主要变动为改进2#生产车间废气处理措施为布袋除尘器+SCR处理装置、危废种类发生变动，对周围环境的影响不变。项目的变动均不属于建设项目生产规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施四个因素中的一项或一项以上发生的重大变动，也不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）的文件要求，此次变动不属于重大变动，本项目发生验收后变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化，无需纳入《建设项目环境影响评价分类管理名录》环评管理范围。